

Kramer-Werke

Überlingen/Bodensee
Gutmadingen/Baden

Pflegeplan

für Kramer-Schlepper KL 150, KL 200, KT 200, KL 300, KL 400,
350 Export, 450 Export, KL 550



Stand: Oktober 1964

Typ	Motor- Hersteller und Typ	Motorenöl HD-Öl			Motor Be- triebs- std.	Getriebeöl					Hydr. Kraftheb. Hydr.-Öl/SAE 20 Liter Füllm.	Front- lader Füllm.	Kühl- system u. Inhalt in Litern	Tank- inhalt in Litern	Art der Filter			Schlepper- Batterie (20 stündl. Entladung)
		Menge	Sommer	Winter		Füllmenge in Litern		Sommer	Winter	Ölwechsel- zeiten					Kraftstoff	Luft	Schmieröl	
		Liter	SAE	SAE		Schalt- getriebe	Hinterachs- antrieb	SAE	SAE									
KL 150	Deutz F 1 L 812	3,5	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	3,5	6	90	90	jährlich	ca. 4,2	ca. 6	Luft	24	Filzrohrfilter	Ölbad- luftfilter	Siebfeinfilter	12 V 56 Ah DIN 72 311
KL 200	Deutz F 2 L 812	6	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	4	6	90	90	"	ca. 4,2	ca. 6	Luft	24	"	"	Siebfeinfilter mit Filterpatrone	12 V 70 Ah DIN 72311
KT 200	Deutz F 2 L 712	6	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	4	6	90	90	"	ca. 4,2	ca. 6	Luft	20	"	"	"	12 V 70 Ah DIN 72311
KL 300	Deutz F 2 L 812	6	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	17		90	90	"	ca. 4,7	ca. 7	Luft	35	"	"	"	12 V 70 Ah DIN 72311
KL 400	Deutz F 3 L 812	8	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	17		90	90	"	ca. 4,7	ca. 7	Luft	42	"	Ölbad- luftfilter mit Vorabscheid.	Spaltfilter u. Nebenstrom- feinfilter mit Filterpatrone	12 V 88 Ah Dünplatten
350 Export	Standard OE. 138	6,8	20 **	10 W **	max. 120	17		90	90	"	ca. 4,7	ca. 7	9 Liter Wasser	35	Feinfilter mit Filterpatrone	Ölbad- luftfilter	Hauptstrom- filter mit Filterpatrone	12 V 88 Ah Dünplatten
450 Export	Standard OE. 138	6,8	20 **	10 W **	max. 120	17		90	90	"	ca. 4,7	ca. 7	9 Liter Wasser	43	"	"	"	12 V 88 Ah Dünplatten
KL 550	Deutz F 4 L 812	9,5	20/20 W *	20/20 W *	max. 120	3,5 3,5	3,2	90	90	"	ca. 7	ca. 7,5	Luft	64	Filzrohrfilter	"	Spaltfilter u. Nebenstrom- feinfilter mit Filterpatrone	2 x 6 V 135 Ah DIN 72311

* SAE 20/20 W von -10° C bis +20° C unter -10° C SAE 10 W, über +20° C SAE 30

** unter 0° C SAE 10 W, über 0° C SAE 20